

# Case Study

## Recuperação da planta de hidrogênio

### Condições de operação:

Pressão: 180 - 1,115 psi

Diâmetro O.D.: 2", 3", 4", 6", 8"

Temperatura: 24°C - 166°C

Perda de superfície: 75% - 100% devido a corrosão externa/interna

### Escopo:

Reparo de vazamento & Reforço mecânico.

Múltiplos vazamentos foram selados usando nosso **Fix Stix™**, um epóxi preenchido com aço, moldável à mão, de resistência industrial e, em seguida, embrulhados com nosso **Sistema de Reparo de Tubos Stop It®**, uma fita tricotada de fibra de vidro forte, revestida com resinas de uretano ativadas por água e de secagem rápida.

O reforço mecânico foi instalado aplicando o nosso **Stop It® CR-U3**, um tecido leve de E-Glass tecido personalizado pré-impregnado com resinas de uretano ativadas por água para todos os defeitos externos de corrosão. Nosso **Stop It® CR-E3 HT**, um tecido de E-Glass combinado com resinas epóxi de alta temperatura foi usado em todos os defeitos de corrosão interna e alta temperatura.

### Observações:

Como a maioria dos tubos era feita de uma liga especial, demoraria mais de 8 meses para o usuário final substituir a tubulação.

Tal aplicação foi possível através da combinação de diferentes materiais resultando em uma solução customizada. O cliente ficou satisfeito com os resultados. Uma solução rápida e econômica; fomos capazes de evitar custos associados à perda de produção e evitar futuras paradas não planejadas.

