

# Case Study

## Linha de injeção

### Condições de operação:

Pressão: 157 psi  
Substrato: HDPE

Diâmetro O.D. 20" Temperatura: 4°C  
Produto: Água processada

### Escopo:

Reparo de vazamento

O comprimento total da fissura foi próximo a 14". O empreiteiro reparou esta linha de injeção de acesso confinado envolvendo a costura de solda do tubo com nosso **Sistema de Reparo de Tubo Stop It®**, uma forte fita tricotada de fibra de vidro, revestida com resinas de uretano ativadas por água de secagem rápida em combinação com nosso **FIX STIX™**, um epóxi preenchido com aço, moldável à mão, de força industrial.

Como se tratava de um tubo de HDPE, foi necessário usar **Stop It® Adhesion Promoter 125 (AP125)**.

### Observações:

**Stop It® Adhesion Promoter 125 (AP125)** é projetado para uso com a maioria dos graus de polietileno e polipropileno, bem como uma variedade de outros substratos como FRP, CVPC, PVC, entre outros. Este produto forma um forte vínculo entre o **Stop It® Pipe Repair System** e o tubo.

Durante o processo de reparo, a linha foi desligada por menos de 30 minutos, para que o **Stop It® Adhesion Promoter 125 (AP125)** pudesse ser aplicado adequadamente em uma superfície seca e limpa.

